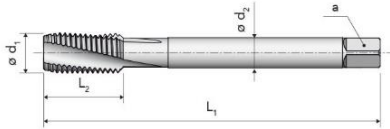




A30
NEUTRO

A30
TiN

DIN 374



A SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A30 NEUTRO	A30 TiN
P	P.1	• 18-20	• 30-35
	P.2	• 15-18	• 25-30
	P.3	• 12-15	• 20-25
	P.4	• 10-12	• 15-20
	P.5		• 5-10
K	K.2	• 12-15	• 20-25
N	N.1	• 18-20	
	N.2-3	• 15-18	• 25-30
	N.5	• 15-18	
	N.6	• 12-15	• 20-25



Ød1	P	L1 js 16	L2	L3	Ød2 h9	a h12	z	Ø	A30 NEUTRO	A30 TiN	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0302A1AA0	A...0302A1AD0	
M 3	0,35	56	8	-	2,2	-	3	2,65	...03035...	...03035...	NEW
3,5	0,35	56	9	-	2,5	2,1	3	3,15	...03535...		
4	0,5	63	12	-	2,8	2,1	3	3,5	...04050...	...04050...	NEW
5	0,5	70	14	-	3,5	2,7	3	4,5	...05050...	...05050...	NEW
6	0,75	80	16	-	4,5	3,4	3	5,2	...06075...	...06075...	
7	0,75	80	16	-	5,5	4,3	3	6,2	...07075...		
8	0,75	80	16	-	6	4,9	3	7,2	...08075...	...08075...	NEW
8	1	90	16	-	6	4,9	3	7	...08100...	...08100...	
9	1	90	16	-	7	5,5	3	8	...09100...		
10	0,75	90	18	-	7	5,5	3	9,2	...10075...		
10	1	90	18	-	7	5,5	3	9	...10100...	...10100...	
10	1,25	100	18	-	7	5,5	3	8,8	...10125...	...10125...	
11	1	90	20	-	8	6,2	3	10	...11100...		
12	1	100	22	-	9	7	3	11	...12100...	...12100...	
12	1,25	100	22	-	9	7	3	10,8	...12125...	...12125...	
12	1,5	100	22	-	9	7	3	10,5	...12150...	...12150...	
14	1	100	22	-	11	9	3	13	...14100...	...14100...	NEW
14	1,25	100	22	-	11	9	3	12,8	...14125...	...14125...	
14	1,5	100	22	-	11	9	3	12,5	...14150...	...14150...	
15	1	100	22	-	12	9	4	14	...15100...	...15100...	NEW
15	1,5	100	22	-	12	9	3	13,5	...15150...		
16	1	100	22	-	12	9	4	15	...16100...	...16100...	NEW
16	1,25	100	22	-	12	9	4	14,8	...16125...		
16	1,5	100	22	-	12	9	4	14,5	...16150...	...16150...	
17	1	100	22	-	12	9	4	16	...17100...		
17	1,5	100	22	-	12	9	4	15,5	...17150...		



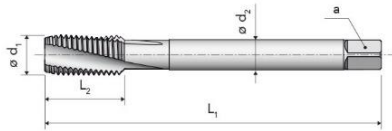


A30
NEUTRO

A30
TiN

A SERIES

DIN 374



CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A30 NEUTRO	A30 TiN
P	P.1	● 18-20	● 30-35
	P.2	● 15-18	● 25-30
	P.3	● 12-15	● 20-25
	P.4	● 10-12	● 15-20
	P.5		● 5-10
K	K.2	● 12-15	● 20-25
N	N.1	● 18-20	
	N.2-3	● 15-18	● 25-30
	N.5	● 15-18	
	N.6	● 12-15	● 20-25



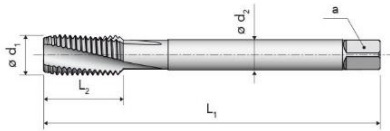
«	Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z		A30 NEUTRO	A30 TiN	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	A...0302A1AA0	A...0302A1AD0	
M 18	1	110	25	-	14	11	4	17		...18100...	...18100...	NEW
18	1,5	110	25	-	14	11	4	16,5		...18150...	...18150...	
20	1	125	25	-	16	12	4	19		...20100...	...20100...	NEW
20	1,5	125	25	-	16	12	4	18,5		...20150...	...20150...	
22	1	125	25	-	18	14,5	4	21		...22100...		
22	1,5	125	25	-	18	14,5	4	20,5		...22150...	...22150...	
24	1	140	25	-	18	14,5	4	23		...24100...		
24	1,5	140	25	-	18	14,5	4	22,5		...24150...	...24150...	
24	2	140	28	-	18	14,5	4	22		...24200...		
25	1	140	25	-	18	14,5	4	24		...25100...		
25	1,5	140	25	-	18	14,5	4	23,5		...25150...		
25	2	140	28	-	18	14,5	4	23		...25200...		
26	1	140	25	-	18	14,5	4	25		...26100...		
26	1,5	140	25	-	18	14,5	4	24,5		...26150...		
26	2	140	28	-	18	14,5	4	24		...26200...		
27	1,5	140	28	-	20	16	4	25,5		...27150...	...27150...	
27	2	140	28	-	20	16	4	25		...27200...		
28	1,5	140	28	-	20	16	4	26,5		...28150...		
28	2	140	28	-	20	16	4	26		...28200...		
30	1	150	25	-	22	18	5	29		...30100...		
30	1,5	150	28	-	22	18	4	28,5		...30150...	...30150...	
30	2	150	28	-	22	18	4	28		...30200...		
32	1,5	150	28	-	22	18	5	30,5		...32150...		
32	2	150	28	-	22	18	4	30		...32200...		
36	1,5	170	30	-	28	22	5	34,5		...36150...		
36	2	170	30	-	28	22	5	34		...36200...		

»



A30
NEUTRO

DIN 374



A
SERIES

CAMPO D'IMPIEGO - VELOCITÀ DI TAGLIO m/min

ISO	MG	A30 NEUTRO
P	P.1	• 18-20
	P.2	• 15-18
	P.3	• 12-15
	P.4	• 10-12
K	K.2	• 12-15
N	N.1	• 18-20
	N.2-3	• 15-18
	N.5	• 15-18
	N.6	• 12-15



«

Ød ₁	P	L ₁ js 16	L ₂	L ₃	Ød ₂ h9	a h12	z	z	A30 NEUTRO A...0302A1AA0
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[-]	[mm]	
M 36	3	200	56	-	28	22	4	33	...36300...
40	1,5	170	30	-	32	24	5	38,5	...40150...
40	2	170	30	-	32	24	5	38	...40200...
40	3	200	60	-	32	24	5	37	...40300...
42	1,5	170	30	-	32	24	6	40,5	...42150...
42	2	170	30	-	32	24	5	40	...42200...
42	3	200	60	-	32	24	5	39	...42300...
45	1,5	180	32	-	36	29	6	43,5	...45150...
45	2	180	32	-	36	29	5	43	...45200...
45	3	200	50	-	36	29	5	42	...45300...
48	1,5	190	32	-	36	29	6	46,5	...48150...
48	2	190	32	-	36	29	6	46	...48200...
48	3	225	50	-	36	29	5	45	...48300...